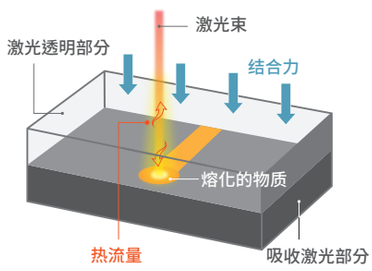
激光焊接材料 - PBT/PET/GF

介绍 (TRIPET® 2550G30 LW)

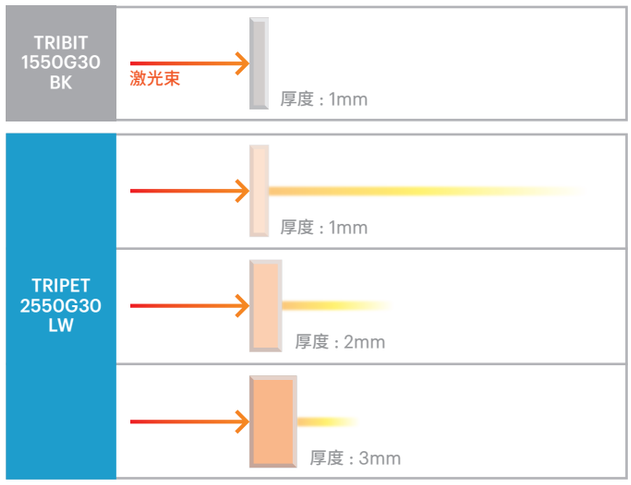
激光焊接的优点

- ☑ 焊后变形少
- ☑ 灵活性
- ☑ 少毛刺，绒毛
- ☑ 最小热影响区
- ☑ 良好的焊接质量

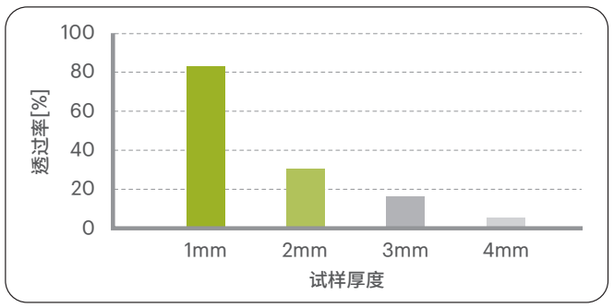


[激光焊接工艺]

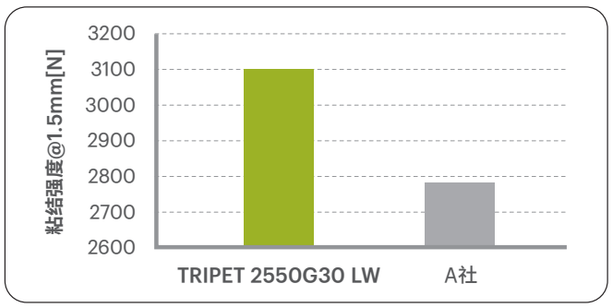
普通级与激光焊接级的透光率比较



特性



[激光透过率 @ 1000nm]



[焊缝强度 @ 1.5mm]

应用

后置摄像头模块(汽车)

TPMS传感器(汽车)

PCSV(汽车)

三养社总部
首尔市钟路区钟路33街31号
T. +82 2 740 7747

中国上海EP法人/工厂
中国上海市青浦工业园区双盈路131号
T. +86 21 6922 2270

中国深圳分公司
深圳市福田区深南大道6021号喜年中心A座2120
T. +86 755 8277 7780

中国天津办事处
天津市河西区友谊路41号大安大厦B座-501
T. +86 22 8813 3685

中国青岛办事处
青岛市市南区徐州路2号14-2-402室
T. +86 532 8571 8567

E-mail : plastics@samyang.com / www.samyangcorp.com

SAMYANG